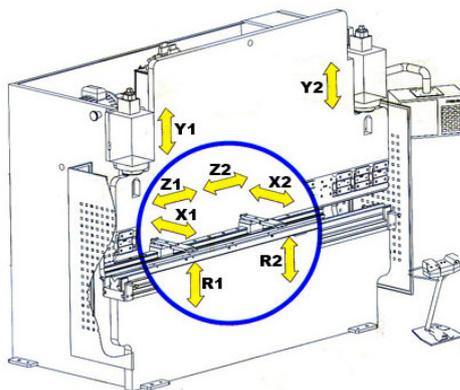


ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС METAL MASTER HPM Техническое описание



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: mtm@nt-rt.ru
Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru

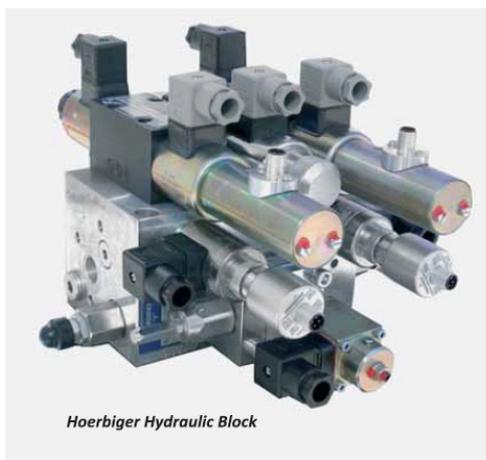


Особенности

Пресс имеет жесткую сварную станину, изготовленную из цельнолистового проката. Прокат проходит естественное старение в условиях окружающей среды не менее одного года. После механической обработки и сварки станина подвергается отжигу. После чего сварочные швы дополнительно обрабатываются специальной вибромашинкой. Весь комплекс операций позволяет добиться жесткой монолитной конструкции и сохранить точность (исключить поводки станины) на протяжении всего срока эксплуатации.

Сердце пресса – его гидростанция и цилиндры, изготовленные на высокоточном немецком оборудовании. После шлифовки наносится хонингование и хромирование. Это позволяет увеличить срок службы цилиндров в несколько раз.

Гидростанция собирается из немецких комплектующих: блоки и дроссели фирмы HOERBIGER (Германия); гидронасос ECKERLE (Германия).



ШВП и линейные направляющие по осям марки HIWIN (Тайвань). Точность перемещения $\pm 0,01$.

Электрические компоненты европейского производства: привода и серводвигатели Schneider Electric (Франция), электрика Schneider Electric и ABB (Швейцария).

За счет высокоточного парка металлообрабатывающего оборудования достигнута точная повторяемость производимых станков. Производство сертифицировано по стандартам TSE, ISO 9001:2000 и CE European Standards.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ НРН

Система бомбирования:

- Ручное бомбирование.
- ЧПУ бомбирование (ось С).

Задний упор:



- Ось R (250 мм ход)
- X1+X2
- R1+R2
- Z1+Z2
- Задний упор 1000 мм

Контроллер:

- CYBELEC DNC 880 PS 2D GRAFIC DISPLAY (PC - 1200 - 2D) (4 оси)
- CYBELEC DNC 880 PS 2D GRAFIC DISPLAY (PC - 1200 - 2D) (7 осей)
- CYBELEC MODEVA 10S 2D GRAFIC DISPLAY (PC - 1200 - 2D)
- CYBELEC MODEVA 12S 3D GRAFIC DISPLAY (PC - 1200 - 3D)
- DELEM DA 52 GRAPGICAL 2D CONTROLLER
- DELEM DA 56 GRAPGICAL 2D CONTROLLER

Безопасность:



- SICK V4000 лазерная система безопасности задней зоны.
- DFS фотоэлектрическая лазерная система безопасности.
- AKAS LASER SAFETY IILC2000.

Другие опции:

- Охладитель масла.
- Нагреватель масла.
- Глубина зева 500 мм.
- Гидравлический зажим инструмента PROMECAM.
- Дополнительная скользящая поддержка.
- Подготовка для работы в тандеме.
- Дополнительный палец заднего упора.
- Централизованная система смазки.



ГРАФИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЛЕР CYBELEC DNC 600 S 2D

Простой в использовании:

- Графический дисплей 2D с высоким разрешением 9,4".
- Легкая настройка и использование, отвечающие потребностям оператора.
- Быстрый ввод данных с помощью эргономичной клавиатуры с большими клавишами.
- Графическое представление детали 2D.

Удобен в процессе эксплуатации:

- Программирование всех деталей на одной странице.
- Легкая установка и обучение.
- Контекстные подсказки и всплывающие сообщения с предупреждениями.
- 99 повторяемых изгибов.
- Библиотека данных на верхние и нижние инструменты.
- Точное расположение механизма посредством контроля с обратной связью скорости, давления и параллельности.
- Функция резервного копирования программ, библиотека данных на инструменты и параметры станка со стандартным программным обеспечением для резервного копирования Cybelec.
- Связь со станком посредством полнофункционального графического программирования в офисе со стандартным программным обеспечением PC 1200 2D (оффлайновое программное обеспечение).

Мощный:



- Все основные функции.
- Управление безопасностью CE.
- Легкая связь.
- Выбор более 20 языков (3 на выбор загружаются в панель).

Правильность с первой детали:

- Легкая регулировка с точностью посредством простого доступа к параметрам станка.
- Рабочие параметры последовательной программы для большого количества последовательностей гибки.
- Ввод коррекции угла и изгиба непосредственно на контроллере.

Комплектация

- Графическое ЧПУ Sybeler DNC 600.
- Контролирует три оси от ЧПУ (Y1, Y2, X).
- Система зажима стандартного инструмента PROMECAM с быстросъемным зажимом.
- Стандартный инструмент.
- Приводной задний упор.
- Регулируемые пальцы заднего упора (2 блока).
- Дюймовая и метрическая система измерения.
- Подвижная панель управления оператора.
- Двойная ножная педаль.
- Боковые защитные ограждения с концевым выключателем.
- Заднее защитное ограждение с фотодатчиками (CAT.04).
- Передние скользящие поддержки листа со стопорным устройством (2 шт.).
- Электричество – 380 В, 50 Гц.
- Руководство по эксплуатации на русском языке.

(*) Характеристики представлены по ширине модели до 2 000 мм. от 2 000 мм.

ДО 2 000 ММ.

Модель	HPN 1235	HPN 1535	HPN 2045	HPN 2070	HPN 2570	HPN 25100
Рабочая длина мм.	1250	1550	2000	2000	2500	2550
Усилие тонн	35	35	45	70	70	100
Максимальная толщина при прочности материала 42 кгс/мм ² мм.	4	4	4	5	4	5
Максимальная толщина при прочности материала 70 кгс/мм ² мм.	3	3	3	3	3	4
Верхний инструмен	1260 Top Tool 85°					
Нижний инструмент, раскрытие	50, 35, 22, 16	50, 35, 22, 16	50, 35, 22, 16	50, 35, 22, 16	50, 35, 22, 16	50, 35, 22, 16
Расстояние между стойками мм.	1000	1250	1700	1700	2200	2200
Скорость холостого хода по оси Y мм/с.	120	120	120	120	120	120
Скорость рабочего хода по оси Y мм/с.	12,9	12,9	12,9	10,5	10,5	9,1
Скорость обратного хода по оси Y мм/с.	130	130	130	130	130	130
Компенсация прогиба стола "бомбирование"	-	-	-	-	-	-
Перемещение по оси X мм.	430	430	430	650	650	650
Скорость перемещения по оси X мм/с.	500	500	500	500	500	500
Число пальцевых блоков на заднем упоре шт.	2	2	2	2	2	2
Число передних скользящих поддержек листа шт.	2	2	2	2	2	2
Объем бака гидростанции л.	40	40	55	65	80	80
Мощность главного двигателя кВт.	4	4	4	5,5	5,5	7,5
Максимальный ход мм.	150	150	150	185	185	185
Просвет мм.	350	350	350	400	400	400
Глубина зева мм.	210	210	210	310	310	310
Высота стола мм.	800	800	800	800	800	850
Ширина стола мм.	90	90	90	110	110	110
Длина мм.	1750	1950	2400	2450	2950	3000
Высота мм.	1870	1870	1870	2000	2020	2200
Ширина мм.	1000	1000	1000	1200	1200	1200
Масса кг.	2600	2800	3600	5100	5500	6000

ОТ 2 000 ММ.

Модель	HPN 35435	HPN 400435	HPN 600435	HPN 300540	HPN 400540	HPN 600540
Рабочая длина мм.	3600	4050	6100	3050	4050	6100
Усилие тонн	435	435	435	540	540	540
Максимальная толщина при прочности материала 42 кгс/мм ² мм.	14	16	10	25	18	14
Максимальная толщина при прочности материала 70 кгс/мм ² мм.	12	12	8	20	13	10
Верхний инструмен	1284 Top Tool 60°	1284 Top Tool 60°	1281 Top Tool 85°	1284 Top Tool 60°	1284 Top Tool 60°	1281 Top Tool 85°
Нижний инструмент, раскрытие	120, 100, 80, 60	140, 100, 80, 60	110, 80, 50, 35	U Type V=250	140, 100, 80, 60	140, 100, 80, 60
Расстояние между стойками мм.	3100	3600	5100	2500	3600	5100
Скорость холостого хода по оси Y мм/с.	80	80	80	80	80	80
Скорость рабочего хода по оси Y мм/с.	6,8	6,8	6,8	6,8	6,7	6,7
Скорость обратного хода по оси Y мм/с.	70	70	70	70	78	78
Компенсация прогиба стола "бомбирование"	Эл. двиг.					
Перемещение по оси X мм.	750	750	750	750	750	750
Скорость перемещения по оси X мм/с.	350	350	350	350	350	350
Число пальцевых блоков на заднем упоре шт.	3	3	3	2	3	3
Число передних скользящих поддержек листа шт.	3	3	3	2	3	3
Объем бака гидростанции л.	260	260	260	260	300	300
Мощность главного двигателя кВт.	22	22	22	22	30	30
Максимальный ход мм.	265	265	265	265	315	315
Просвет мм.	550	550	550	550	600	600
Глубина зева мм.	510	510	510	510	510	510
Высота стола мм.	1010	1010	900	880	1010	900
Ширина стола мм.	400	400	400	250	400	400
Длина мм.	4150	4600	6650	3520	4600	6650
Высота мм.	3110	3310	3500	3500	3360	3750
Ширина мм.	2150	2150	2150	1700	2250	2250
Масса кг.	19500	21500	36000	22500	26000	40500

ДО 2 000 ММ.

Модель	HPN 25120	HPN 25170	HPN 30100	HPN 30120	HPN 35120	HPN 40120
Рабочая длина мм.	2550	2550	3050	3050	3600	4050
Усилие тонн	120	170	100	120	120	120
Максимальная толщина при прочности материала 42 кгс/мм ² мм.	6	8	4	5	5	5
Максимальная толщина при прочности материала 70 кгс/мм ² мм.	4	5	3	4	4	3
Верхний инструмен	1260 Top Tool 85°					
Нижний инструмент, раскрытие	50, 35, 22, 16	80, 50, 35, 22	50, 35, 22, 16	50, 35, 22, 16	50, 35, 22, 16	50, 35, 22, 16
Расстояние между стойками мм.	2200	2200	2550	2550	3100	3100
Скорость холостого хода по оси Y мм/с.	120	120	100	120	120	120
Скорость рабочего хода по оси Y мм/с.	9,1	9,1	9,1	8,0	8,0	8,0
Скорость обратного хода по оси Y мм/с.	130	130	130	125	125	125
Компенсация прогиба стола "бомбирование"	-	-	-	-	-	-
Перемещение по оси X мм.	650	650	650	650	650	650
Скорость перемещения по оси X мм/с.	500	500	500	500	500	500
Число пальцевых блоков на заднем упоре шт.	2	2	2	2	3	3
Число передних скользящих поддержек листа шт.	2	2	2	2	3	3
Объем бака гидростанции л.	80	120	120	120	150	150
Мощность главного двигателя кВт.	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Максимальный ход мм.	185	185	185	185	185	185
Просвет мм.	400	400	400	400	400	400
Глубина зева мм.	310	310	310	310	310	310
Высота стола мм.	850	850	850	850	900	900
Ширина стола мм.	110	140	140	140	140	140
Длина мм.	3000	3000	3500	3500	4050	4500
Высота мм.	2200	2200	2250	2250	2500	2500
Ширина мм.	1200	1200	1290	1290	1290	1290
Масса кг.	6000	6300	6800	7100	8200	9100

ОТ 2 000 ММ.

Модель	HPN 700540	HPN 800540	HPN 600640	HPN 800640	HPN 600800	HPN 800800
Рабочая длина мм.	7100	8100	8100	8100	6100	8100
Усилие тонн	540	540	640	640	800	800
Максимальная толщина при прочности материала 42 кгс/мм ² мм.	12	-	16	-	-	-
Максимальная толщина при прочности материала 70 кгс/мм ² мм.	10	-	12	-	-	-
Верхний инструмен	1281 Top Tool 85°	-	1281 Top Tool 85°	1281 Top Tool 85°	1284 Top Tool 60°	-
Нижний инструмент, раскрытие	140, 100, 80, 60	-	160, 100, 80, 60	120, 100, 80, 60	140, 100, 80, 60	-
Расстояние между стойками мм.	5100	6100	5100	6100	5100	6100
Скорость холостого хода по оси Y мм/с.	80	80	80	80	80	80
Скорость рабочего хода по оси Y мм/с.	6,7	6,7	7,3	7,3	7,2	7,2
Скорость обратного хода по оси Y мм/с.	78	78	70	70	78	78
Компенсация прогиба стола "бомбирование"	Эл. двиг.	Эл. двиг.	Эл. двиг.	Эл. двиг.	Гидр.	Гидр.
Перемещение по оси X мм.	750	750	750	750	750	750
Скорость перемещения по оси X мм/с.	350	350	350	350	350	350
Число пальцевых блоков на заднем упоре шт.	3	3	3	3	4	4
Число передних скользящих поддержек листа шт.	3	3	3	3	4	4
Объем бака гидростанции л.	300	300	360	360	480	480
Мощность главного двигателя кВт.	30	30	37	37	45	45
Максимальный ход мм.	315	315	365	365	365	365
Просвет мм.	600	600	650	650	650	650
Глубина зева мм.	510	510	610	610	610	610
Высота стола мм.	900	900	900	900	900	900
Ширина стола мм.	400	400	500	500	500	500
Длина мм.	7650	8650	6650	8650	6750	8750
Высота мм.	3850	3850	3800	4100	3900	4100
Ширина мм.	2250	2250	2550	2550	2650	2650
Масса кг.	50000	50000	45000	56000	56000	65000

ДО 2 000 ММ.

Модель	HPN 30170	HPN 35170	HPN 40170	HPN 30225	HPN 35225	HPN 40225
Рабочая длина мм.	3050	3600	4050	3050	3600	4050
Усилие тонн	170	170	170	225	225	225
Максимальная толщина при прочности материала 42 кгс/мм ² мм.	8	8	6	10	10	8
Максимальная толщина при прочности материала 70 кгс/мм ² мм.	5	4	4	6	6	6
Верхний инструмен	1260 Top Tool 85°					
Нижний инструмент, раскрытие	80, 50, 35, 22	80, 50, 35, 22	50, 35, 22, 16	110, 80, 50, 35	110, 80, 50, 35	80, 50, 35, 22
Расстояние между стойками мм.	2550	3100	3100	2550	3100	3100
Скорость холостого хода по оси Y мм/с.	120	120	120	100	100	100
Скорость рабочего хода по оси Y мм/с.	8,2	8,2	8,2	7,1	7,1	7,1
Скорость обратного хода по оси Y мм/с.	100	100	100	95	95	95
Компенсация прогиба стола "бомбирование"	-	-	-	-	-	Ручная
Перемещение по оси X мм.	650	650	650	650	650	650
Скорость перемещения по оси X мм/с.	500	500	500	500	500	500
Число пальцевых блоков на заднем упоре шт.	2	3	3	2	3	3
Число передних скользящих поддержек листа шт.	2	3	3	2	3	3
Объем бака гидростанции л.	150	180	180	180	220	220
Мощность главного двигателя кВт.	11	11	11	15	15	15
Максимальный ход мм.	215	215	215	265	265	265
Просвет мм.	410	410	410	480	480	480
Глубина зева мм.	360	360	360	360	360	360
Высота стола мм.	870	920	920	880	930	930
Ширина стола мм.	170	170	170	250	220	220
Длина мм.	3500	4050	4500	3520	4070	4520
Высота мм.	2400	2600	2600	2620	2820	2820
Ширина мм.	1500	1500	1500	1700	1700	1700
Масса кг.	8900	10200	11000	11000	12200	13400

ОТ 2 000 ММ.

Модель	HPN 6001000	HPN 8001000	HPN 8001250	HPN 100001250	HPN 120001250	HPN 8001500
Рабочая длина мм.	6100	8100	8100	10100	12100	8100
Усилие тонн	1000	1000	1250	1250	1250	1500
Максимальная толщина при прочности материала 42 кгс/мм ² мм.	-	-	-	-	-	-
Максимальная толщина при прочности материала 70 кгс/мм ² мм.	-	-	-	-	-	-
Верхний инструмен	1284 Top Tool 60°	-	-	-	-	-
Нижний инструмент, раскрытие	U Type V=250	-	-	-	-	-
Расстояние между стойками мм.	5100	6100	6100	8100	9100	6100
Скорость холостого хода по оси Y мм/с.	80	80	80	80	80	80
Скорость рабочего хода по оси Y мм/с.	7,2	7,2	5,9	5,9	5,9	5,9
Скорость обратного хода по оси Y мм/с.	86	86	78	78	78	85
Компенсация прогиба стола "бомбирование"	Гидр.	Гидр.	Гидр.	Гидр.	Гидр.	Гидр.
Перемещение по оси X мм.	1000	1000	1000	1250	1250	1000
Скорость перемещения по оси X мм/с.	300	300	300	300	300	300
Число пальцевых блоков на заднем упоре шт.	4	4	4	4	4	4
Число передних скользящих поддержек листа шт.	4	4	4	4	4	4
Объем бака гидростанции л.	600	600	600	600	600	750
Мощность главного двигателя кВт.	55	55	55	55	55	75
Максимальный ход мм.	365	365	365	365	365	365
Просвет мм.	650	650	650	650	650	650
Глубина зева мм.	760	760	760	760	760	810
Высота стола мм.	900	900	900	900	900	900
Ширина стола мм.	500	500	500	500	500	500
Длина мм.	6750	8750	8750	10750	12750	8750
Высота мм.	4100	4200	4400	4600	4900	4600
Ширина мм.	3000	3000	3200	3200	3200	3400
Масса кг.	63000	82000	94000	125000	150000	115000

ДО 2 000 MM.

Модель	HPN 40260	HPN 60225	HPN 30260	HPN 30300	HPN 35030	HPN 40030	HPN 60300
Рабочая длина мм.	4050	6050	3050	3050	3600	4050	6050
Усилие тонн	260	225	260	300	300	300	300
Максимальная толщина при прочности материала 42 кгс/мм ² мм.	10	6	12	15	12	12	8
Максимальная толщина при прочности материала 70 кгс/мм ² мм.	8	5	8	10	10	8	6
Верхний инструмен	1260 Top Tool 85°	1281 Top Tool 85°	1260 Top Tool 85°	1281 Top Tool 85°			
Нижний инструмент, раскрытие	110, 80, 50, 35	80, 50, 35, 22	110, 80, 50, 35	140, 100, 80, 60	120, 100, 80, 60	120, 100, 80, 60	80, 50, 35, 22
Расстояние между стойками мм.	4100	5100	2600	2600	3100	3600	5100
Скорость холостого хода по оси Y мм/с.	100	100	100	100	100	100	100
Скорость рабочего хода по оси Y мм/с.	7,1	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3
Скорость обратного хода по оси Y мм/с.	95	95	95	95	95	95	95
Компенсация прогиба стола "бомбирование"	-	Эл. двиг.	Ручная	Ручная	Ручная	Ручная	Ручная
Перемещение по оси X мм.	650	750	650	650	650	750	750
Скорость перемещения по оси X мм/с.	500	350	500	500	500	350	350
Число пальцевых блоков на заднем упоре шт.	3	3	2	2	3	3	3
Число передних скользящих поддержек листа шт.	3	3	2	2	3	3	3
Объем бака гидростанции л.	260	260	220	220	260	260	260
Мощность главного двигателя кВт.	18,5	18,5	15	18,5	18,5	18,5	18,5
Максимальный ход мм.	265	265	265	265	265	265	265
Просвет мм.	480	500	480	500	500	500	500
Глубина зева мм.	360	510	360	410	410	410	510
Высота стола мм.	930	1010	930	960	1010	1010	1010
Ширина стола мм.	220	360	220	360	360	360	360
Длина мм.	4520	4500	3520	3520	4070	4520	4500
Высота мм.	2820	3130	2830	2830	3030	3130	3130
Ширина мм.	1700	1900	1900	1900	1900	1900	1900
Масса кг.	15000	26500	13500	14300	16000	17000	27500

ОТ 2 000 MM.

Модель	HPN 100001500	HPN 120001500	HPN 120002000	HPN 140002000
Рабочая длина мм.	10100	12100	12100	14200
Усилие тонн	1500	1500	2000	2000
Максимальная толщина при прочности материала 42 кгс/мм ² мм.	-	-	-	-
Максимальная толщина при прочности материала 70 кгс/мм ² мм.	-	-	-	-
Верхний инструмен	-	-	-	-
Нижний инструмент, раскрытие	-	-	-	-
Расстояние между стойками мм.	8100	9100	9100	10200
Скорость холостого хода по оси Y мм/с.	80	80	80	80
Скорость рабочего хода по оси Y мм/с.	5,9	5,9	5,7	5,7
Скорость обратного хода по оси Y мм/с.	85	85	75	75
Компенсация прогиба стола "бомбирование"	Гидр.	Гидр.	Гидр.	Гидр.
Перемещение по оси X мм.	1250	1250	1250	1250
Скорость перемещения по оси X мм/с.	300	300	300	300
Число пальцевых блоков на заднем упоре шт.	4	4	4	4
Число передних скользящих поддержек листа шт.	4	4	4	4
Объем бака гидростанции л.	750	750	1000	1000
Мощность главного двигателя кВт.	75	75	90	90
Максимальный ход мм.	365	365	365	365
Просвет мм.	650	650	650	650
Глубина зева мм.	810	810	1010	1010
Высота стола мм.	900	900	900	900
Ширина стола мм.	500	500	500	500
Длина мм.	10800	12800	12800	15000
Высота мм.	4900	5100	5600	5600
Ширина мм.	3400	3400	3600	3600
Масса кг.	145000	180000	220000	260000